

Excellente  
résistance à long terme

**DELO**

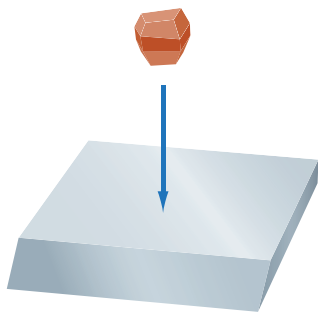
Votre interlocuteur :

**SYNEO**  
GROUPE SUPRATEC

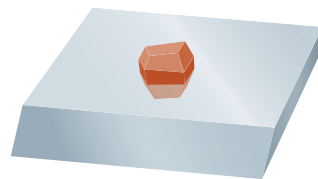
## SACO – Procédé d'enrobage par sablage pour le pré-traitement de surface avant collage



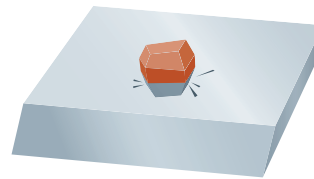
Grains de corindon



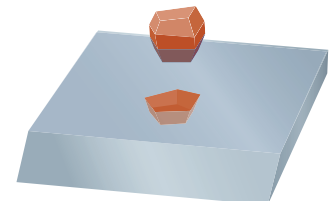
Décapage de la surface du matériau avec le grain de corindon enrobé SACO-Plus



Nettoyage et augmentation de la rugosité de la surface



Lorsque le grain touche la surface des parties de son enrobage s'insèrent dans la surface du substrat



Rebond du grain, l'enrobage reste sur la surface du substrat

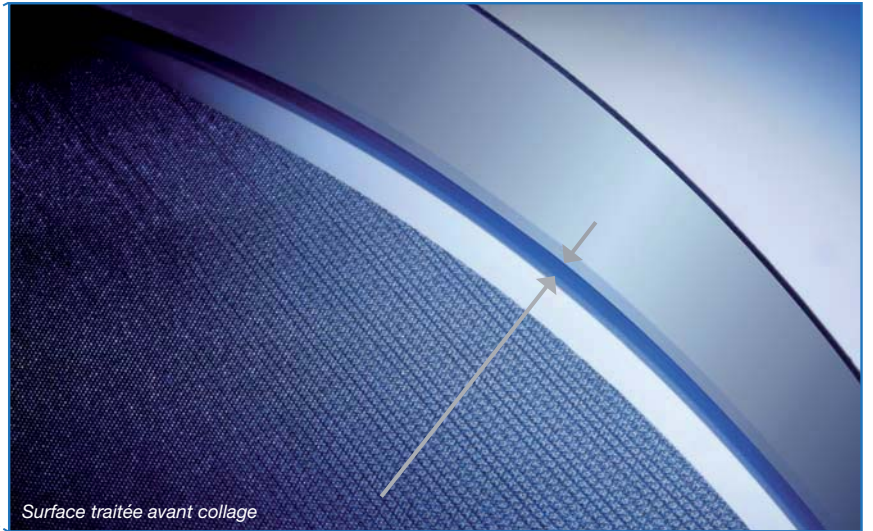
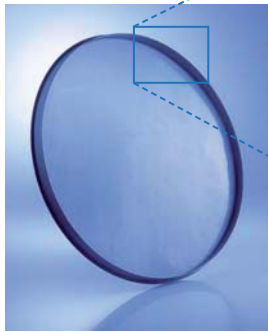
Domaines d'application	Avantages	Propriétés
<ul style="list-style-type: none"> <li>Automobile</li> <li>Génie mécanique</li> <li>Construction métallique</li> <li>Assemblage composites</li> <li>Collage des plastiques</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pré-traitement des métaux, plastiques et céramique</li> <li>Préparation des matériaux difficiles à coller</li> <li>Idéal pour les collages mixtes (métal/plastique par exemple), aluminium, magnésium, titane, polyoléfinés (PE, PP)</li> <li>Grande flexibilité, avec pré-traitement sélectif des composants</li> <li>Haute reproductibilité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abrasion par sablage (<b>S</b>and blasting) et enrobage (<b>C</b>oating) en une seule opération</li> <li>Pas d'échauffement macroscopique</li> <li>Contrôle visuel facile de la zone traitée</li> </ul> <p>Gauche : non traité / Droite : traitement SACO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Élimination de la grenaille dans le respect de l'environnement</li> <li>Épaisseur de la couche de 5µm, couverture de la surface d'environ 90%</li> </ul>

**SYNEO**  
GROUPE SUPRATEC

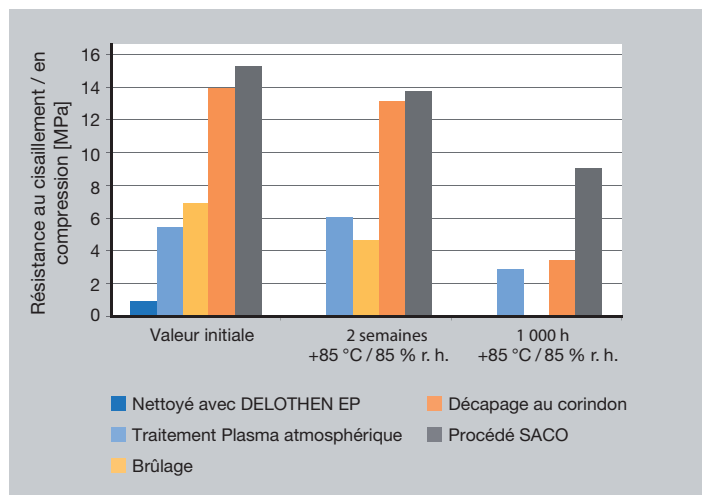
SYNEO - GROUPE SUPRATEC

ZI La Marinière - 3 rue Bernard Palissy 91070 Bondoufle

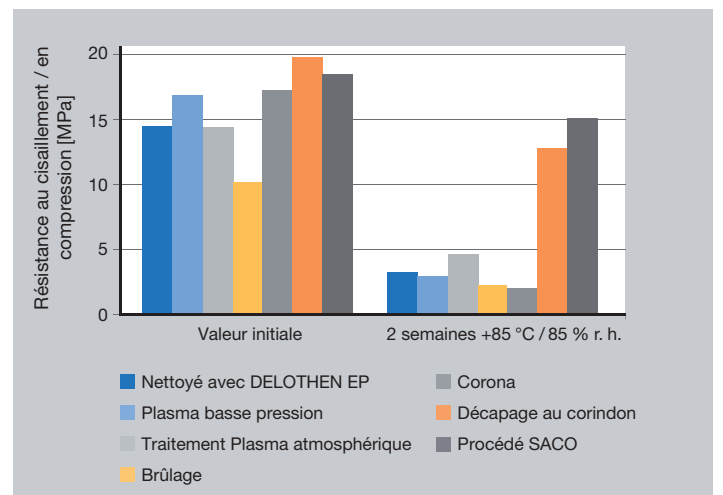
Tél. +33 (0)1 69 11 81 75 - Fax +33 (0)1 69 11 65 26 - [infocolle@syneo.net](mailto:infocolle@syneo.net) - [www.syneo.net](http://www.syneo.net)



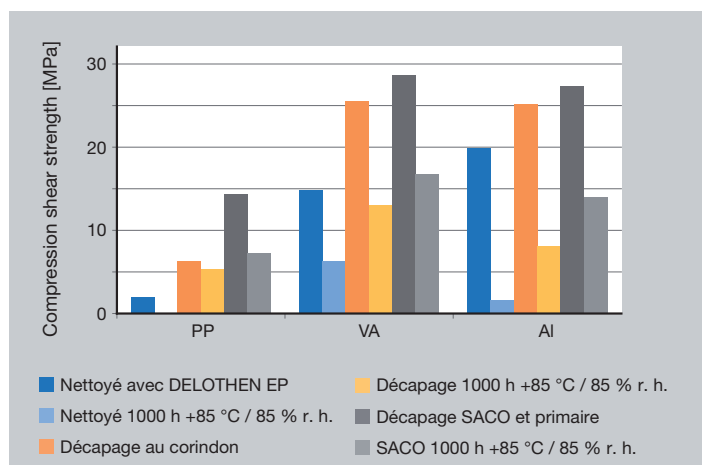
## Comparaison des procédés de pré-traitement sur le PP pour la colle epoxy bi-composants **DUOPOX AD895**



## Comparaison des procédés de pré-traitement sur le LCP Vectra T130 pour la colle epoxy bi-composants **DUOPOX AD895**



## Comparaison des procédés de pré-traitement pour la colle polyuréthane **PUR 9694**



## CONCLUSION

Les meilleures résistances au cisaillement / en compression sont obtenues sur le plastique et le métal après un pré-traitement SACO.

De même, lors d'un essai de vieillissement (1000 heures à +85°C / 85% h.r.), le procédé SACO obtient les meilleurs résultats par comparaison avec les méthodes de traitement de surface classiques.

Votre interlocuteur :