



®

SUPRABOND

COLLES THERMOFUSIBLES

Nos colles thermofusibles sont à appliquer à l'état fondu à des températures de l'ordre de +180°C et réalisent leur prise par refroidissement. Leur temps de prise est très court (quelques secondes) et elles peuvent être utilisées sur des matériaux non poreux. Elles permettent, suivant leur composition, le collage des matériaux les plus poreux.

● **Gamme Polyoléphine**

REFERENCE PRODUIT	POINT DE RAMOLISSEMENT	T° D'APPLICATION	CARACTERISTIQUES	APPLICATIONS
SUPRABOND PF 200	+98°C	+150 à +190°C	Temps ouvert > 1min Excellente résistance à températures extrêmes (+3 à +110°C).	- Automobile : PP/ABS, PP/Polystyrène, PP/PP, PP/Polyester, PVC/ABS, PP/PE, métal/métal, Polyester/PA, - Cosmétique : PP/verre
SUPRABOND PF 220	+152°C	+190 à +200°C	Temps ouvert long. Tackante à haute température. Excellente résistance à hautes températures (+3 à +100°C).	- Toutes industries : Collages de PP, PE, PVC, PMC, PA, Alu, ABS, moquette. - Spéciale pour noyau de fonderie.
SUPRABOND PF 255	+85°C	+160 à +170°C	Colle fluide. Très bonne adhérence sur surfaces difficiles : Métaux, PVC, PE, PP... -	Toutes industries de l'emballage : Etiquetage sur bouteilles, fabrication de filtres à air pour le médical, collage de films PE..
SUPRABOND PF 260	+110°C	+150 à +180°C	Temps ouvert long. Très tachante à chaud. Très cohésive. Excellente résistance à haute température (+90°C).	- Emballage : PE/PP (bouchons), kraft/kraft - Automobile : PP/ABS, PP/PP, ASB/Polystyrène
SUPRABOND PF 270	+153°C	+190 à +200°C	Temps ouvert court. Très tachante à chaud	- Spécial PP/PVC Filtre pour aspirateur sans sac.

● **Gamme EVA**

REFERENCE PRODUIT	POINT DE RAMOLISSEMENT	T° D'APPLICATION	CARACTERISTIQUES	APPLICATIONS
SUPRABOND EVA 90	+95°	+150 à +140°C	Colle utilisable à basse température. Bonne tenue à la chaleur et au froid. Pas d'odeur.	- Toutes industries de l'emballage et du carton sans traitement : (C.A., étuis, plateaux, sachets ...)
SUPRABOND EVA 105	+108°C		Colle fluide à temps de prise rapide. Bon compromis entre la tenue à la chaleur et au froid.	
SUPRABOND EVA 125	+109°C	+160 à +170°C		
SUPRABOND EVA 170	+110°C	+150 à +180°C	Temps ouvert long. Très tackante à chaud. Très cohésive. Excellente résistance à haute température (+90°C)	- Emballage : PE/PP (bouchons), kraft/kraft - Automobile : PP/ABS, PP/PP, ASB/Polystyrène...



MATERIEL SUPRABOND[®] COLLES THERMOFUSIBLES

• Minisquirt III



APPLICATEUR AVEC FONDOIR POUR DEPOSE DE COLLE...

- **Léger et portable**, pour l'utilisation en milieu industriel.
- **Réservoir adapté** à tout types de format de colles.
- Le piston plongeur assure une **opération précise et régulière**.
- Une **grande variété de buses** est disponibles pour satisfaire les besoins différents

CARACTERISTIQUES



- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| - Capacité du réservoir | |
| Solide | 113 gr |
| Liquide | 198 gr |
| - Temps de préchauffage (max.) | 15 minutes |
| - Vitesse de dépose | 0,12L / min |
| - Plage de températures | Ajustable jusqu'à 190 °C |
| - Electricité | 230 V, 1A max |
| - Poids | 1,18 Kg |

• Durablue

Les applicateurs d'adhésif DuraBlue sont fournis avec le tuyau, le pistolet et la buse, ce qui permet la mise en route immédiate de l'application d'adhésif. Le tuyau et le pistolet sont déjà connectés et forment un ensemble complet. Pour lancer le système DuraBlue, il suffit de relier l'ensemble tuyau/pistolet au générateur (connexions mécanique et électrique) et de brancher le cordon d'alimentation.

La gamme des pistolets permet de répondre à l'ensemble des demandes d'applications manuelles ou semi-automatiques. Pour une plus grande flexibilité, la commande de la pompe peut être activée par la gâchette du pistolet ou une pédale. Une sélection de tuyaux disponibles dans différentes longueurs permet une meilleure intégration et répond aux besoins spécifiques de production. Les applicateurs d'adhésif DuraBlue intègrent des moteurs à vitesse constante avec des pompes à engrenages épicycloïdales. Ils sont faciles à installer, à utiliser et à entretenir.



● **Durablue 4L – 10L – 16 L**



APPLICATEUR AVEC FONDOIR POUR DEPOSE DE COLLE...

Les applicateurs DuraBlue intègrent des moteurs à vitesse constante avec des pompes à engrenages épicycloïdales pour une utilisation facile et des déposes d'adhésifs thermofusibles en continu. Le bac circulaire élimine les angles morts et son revêtement Téflon® minimise les carbonisations d'adhésif. La commande de la pompe peut être contrôlée à partir de la gâchette du pistolet ou d'une commande à pédale.

CARACTERISTIQUES

- Pratique à installer
- Facilite les opérations quotidiennes
- Simplifie l'entretien et la maintenance

SPECIFICATIONS



	DURABLUE 4L	DURABLUE 10L	DURABLUE 16L
Type de Système	Bac avec pompe épicycloïdale	Bac avec pompe épicycloïdale	Bac avec pompe épicycloïdale
Débit Maximum de la Pompe	6,3 kg/heure	22 ou 50 kg/heure	22 ou 50 kg/heure
Tuyaux / Pistolets	1	2	2
Type de filtre	-	Filtre Saturn®	Filtre Saturn®
Pression hydraulique maximum	40 bars	75 bars	75 bars
Température de consigne	40 à 230° C	40 à 230° C	40 à 230° C
Température ambiante	0 à 50 °C	0 à 50°C	0 à 50°C
Stabilité de contrôle de la T°	±0.5° C	±0.5° C	±0.5° C
Alimentation électrique	200 à 240 V monophasé 50/60 Hz	200 à 240 V monophasé 50/60 Hz	200 à 240 V monophasé 50/60 Hz
Capacité du bac	4L – 3.9 kg	10L - 9.7 kg	16 L - 15.5 kg
Débit de la pompe	18 kg/heure	12.5 kg/heure	20 kg/heure
Capacité de fusion	4.7 kg/heure	7.7 kg/heure	11.2 kg/heure
Puissance maximum pour 240 VAC	3355 watts	3915 watts	4415 watts
Poids approx. (à vide)	42 kg	76 kg	80 kg
Largeur	334 mm	441 mm	441 mm
Hauteur	478 mm	649 mm	649 mm
Profondeur	620 mm	620 mm	620 mm